

Domaine	Question (il peut être nécessaire de cocher plusieurs cases pour une question)	A	B	C	D	E	F	Résultat
Corrosion	La corrosion c'est quoi :							
	A : L'apparition d'une coloration rouille	<input type="checkbox"/>						
	B : L'oxydation d'un métal		<input type="checkbox"/>					
	C : Une perte d'électrons			<input type="checkbox"/>				
	D : le retour du métal à une forme plus stable				<input type="checkbox"/>			
	E : L'augmentation du volume initial de métal					<input type="checkbox"/>		
	F : la mise en péril d'une structure						<input type="checkbox"/>	
	Pour qu'il y ait corrosion plusieurs conditions sont nécessaires, lesquelles :							
	A : Présence d'oxygène, d'acide et de bois	<input type="checkbox"/>						
	B : Présence d'oxygène, d'eau pure et de peinture		<input type="checkbox"/>					
	C : Présence d'eau de mer et de peinture			<input type="checkbox"/>				
	D : Présence de lessive, d'air et de sel				<input type="checkbox"/>			
	E : Présence d'électrolyte, de métal, et d'air (oxygène)					<input type="checkbox"/>		
	F : Absence d'oxygène						<input type="checkbox"/>	
	« Corrosion généralisée » : Quel est l'aspect d'une pièce en acier avec ce type de corrosion ?							
	A : Toute la surface est de couleur « noire bleutée »	<input type="checkbox"/>						
	B : Une partie est couleur rouille l'autre d'aspect métallique		<input type="checkbox"/>					
	C : Toute la surface est de couleur rouille			<input type="checkbox"/>				
	D : L'acier présente une couche de calamine uniforme				<input type="checkbox"/>			
	E : L'acier prend une coloration noirâtre et devient spongieux					<input type="checkbox"/>		
	F : Des crevasses sont présentes au centre de la pièce						<input type="checkbox"/>	
	Corrosion galvanique, lequel de ces métaux ou alliages est le plus noble							
	A : Cu	<input type="checkbox"/>						
	B : Bronze		<input type="checkbox"/>					
	C : Acier			<input type="checkbox"/>				
	D : Laiton				<input type="checkbox"/>			
	E : Fe					<input type="checkbox"/>		
	F : Zn						<input type="checkbox"/>	

<p>Quel est le potentiel de corrosion de l'acier dans l'eau de mer (électrode de référence H²)</p> <p>A : Très haut B : Très bas C : Inconnu D : + 900 mV E : - 1000 mV F : 16 A</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Pour qu'il y ait corrosion galvanique, combien de métaux, au minimum, doivent être en présence ?</p> <p>A : 1 B : 2 C : Aucun D : 3 E : 4 F : 6</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Protection cathodique – Une anode sacrificielle c'est :</p> <p>A : Une anode spécifique aux ouvrages inaccessibles B : Une anode brevetée C : Une pièce de métal plus noble que le métal qu'il protège D : Une pièce métallique moins noble que le métal qu'elle protège E : Métal qui, placé sur un toit, protège de la foudre F : Pièce de métal servant à lester les quilles de navires</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Protection cathodique – PCCI que veut dire le I ?</p> <p>A : Interrompu B : Intense C : Inadapté D : Inefficace E : Imposé F : Important</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Classe de corrosivité Classification des environnements, combien de parties comporte la série NF EN ISO 12944-2 ?</p> <p>A : 1 B : 2 C : 4 D : 6 E : 9 F : 10</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<p>Classification des environnements – catégories de corrosivité (selon NF EN ISO 12944-2) : laquelle ou lesquelles de ces catégories n'appartiennent pas à la classification des corrosivités d'atmosphère ?</p> <p>A : Im 1 B : C 4 C : C 40 D : C 5 E : C X F : Im 2</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Solvant diluant	Quelle(s) est (sont) les bonnes affirmations pour un diluant et un solvant ?	<input type="checkbox"/>						
A :	La couleur d'un diluant est plus foncée que celle du solvant	<input type="checkbox"/>						
B :	La masse d'un diluant est plus importante que celle du solvant, dans une formule de peinture		<input type="checkbox"/>					
C :	La masse molaire d'un diluant est plus importante que celle du solvant			<input type="checkbox"/>				
D :	La viscosité d'un diluant est plus importante que celle du solvant				<input type="checkbox"/>			
E :	Un solvant dilue la résine pas le diluant					<input type="checkbox"/>		
F :	Un solvant dissout la résine, mais pas un diluant						<input type="checkbox"/>	
Etat de surface	Etat de surface – ISO 8501-1, quelles sont les bonnes réponses ?	<input type="checkbox"/>						
A :	Cette référence ISO définit une qualité d'acier	<input type="checkbox"/>						
B :	Cette norme décrit les méthodes de préparation de surface		<input type="checkbox"/>					
C :	Cette norme permet de mesurer le brillant d'une surface			<input type="checkbox"/>				
D :	Cette norme présente des clichés photographiques normalisés				<input type="checkbox"/>			
E :	Cette norme permet de d'évaluer la propreté d'une surface en acier					<input type="checkbox"/>		
F :	Cette norme est une norme internationale						<input type="checkbox"/>	
	Etat des surfaces - ISO 8501-1 quelles sont les bonnes réponses	<input type="checkbox"/>						
A :	Il faut utiliser une loupe à fort grossissement pour l'évaluation	<input type="checkbox"/>						
B :	Ce document ne peut être utilisé que dans un bureau		<input type="checkbox"/>					
C :	Cette norme fait référence au décapage à la flamme			<input type="checkbox"/>				
D :	Les lettres A, B, C et D définissent des degrés initiaux d'enrouillement de surface acier				<input type="checkbox"/>			
E :	La référence « Sa » dans cette norme indique un degré de salinité en surface de la pièce à peindre					<input type="checkbox"/>		
F :	Ce n'est pas une norme mais un guide						<input type="checkbox"/>	
Evaluation propreté	Probabilité de condensation (ISO 8502-4) : quelles sont les bonnes réponses ?	<input type="checkbox"/>						
A :	L'humidité relative s'exprime en %	<input type="checkbox"/>						
B :	L'humidité relative s'exprime en degré Celsius		<input type="checkbox"/>					
C :	Le point de rosée est la température mesurée dans l'eau de mer			<input type="checkbox"/>				
D :	Le point de rosée est la température à la quelle la condensation survient				<input type="checkbox"/>			
E :	Pour éviter la condensation sur les parois d'un local il convient d'injecter de l'air chaud					<input type="checkbox"/>		
F :	Pour éviter la condensation sur les parois d'un local il convient d'injecter de l'air froid						<input type="checkbox"/>	
Peinture	Types génériques de peinture - Quelles sont les peintures séchant par réticulation ?	<input type="checkbox"/>						
A :	Alkydes	<input type="checkbox"/>						
B :	Bitumineux		<input type="checkbox"/>					
C :	Caoutchouc chloré			<input type="checkbox"/>				
D :	Polyuréthanes				<input type="checkbox"/>			
E :	Epoxydiques					<input type="checkbox"/>		
F :	Acryliques						<input type="checkbox"/>	
	Extrait sec - Quelles sont les bonnes réponses ?	<input type="checkbox"/>						
A :	Il s'exprime en kg	<input type="checkbox"/>						
B :	Il s'exprime en %		<input type="checkbox"/>					
C :	Il peut être pondéral ou volumique			<input type="checkbox"/>				
D :	Il correspond à la partie volatile de la peinture				<input type="checkbox"/>			
E :	Plus il est important, plus l'épaisseur de film humide doit être importante pour obtenir une épaisseur sèche conséquente					<input type="checkbox"/>		
F :	C'est une valeur inutile sur chantier						<input type="checkbox"/>	

Epaisseur	Mesure des épaisseurs de film de peinture - Quelles sont les bonnes réponses ?						
A :	Toutes les méthodes de mesure d'épaisseur de film sont destructives	<input type="checkbox"/>					
B :	Il n'est pas possible de mesurer une épaisseur de film humide de peinture		<input type="checkbox"/>				
C :	La roue excentrée permet de mesurer une épaisseur de film			<input type="checkbox"/>			
D :	Le dispositif de mesure de certains appareils utilise un aimant permanent ou un électroaimant				<input type="checkbox"/>		
E :	Le « PIG » n'est pas un appareil de mesure des épaisseurs, mais uniquement du nombre de couches appliquées					<input type="checkbox"/>	
F :	L'unité de mesure couramment utilisée pour les épaisseurs est le micromètre.						<input type="checkbox"/>
Application peinture	Méthodes d'applications des peintures - Quelles sont les bonnes réponses ?						
A :	Le pistolet pneumatique est utilisé pour les très grandes surfaces et produits à rhéologie importante.	<input type="checkbox"/>					
B :	Un « AIRLESS » 60 :1 veut dire que si j'alimente la pompe en air comprimé à 3 bars, la pression de pulvérisation est 180 bars.		<input type="checkbox"/>				
C :	« AIRLESS » veut dire que c'est l'air comprimé qui propulse la peinture sur le support à revêtir			<input type="checkbox"/>			
D :	Les buses d'AIRLESS sont définies par un diamètre d'orifice et un angle de pulvérisation				<input type="checkbox"/>		
E :	Les pré-touches s'appliquent à la brosse sur les parties de la structure où il est difficile d'obtenir une bonne épaisseur avec un pistolet					<input type="checkbox"/>	
F :	Les pré-touches ne se font jamais au pistolet						<input type="checkbox"/>
Qualité	Spécifications, Procédures, ISO 9001						
A :	La spécification exprime un besoin et est rédigée par un donneur d'ordre	<input type="checkbox"/>					
B :	La procédure est établie par le tribunal		<input type="checkbox"/>				
C :	L'ISO 9001 concerne la conformité des appareils sous pression			<input type="checkbox"/>			
D :	Le MAQ est une unité de mesure de la qualité				<input type="checkbox"/>		
E :	La procédure est rédigée par l'entreprise ou son sous-traitant en réponse à la spécification					<input type="checkbox"/>	
F :	L'autocontrôle fait partie du contrôle interne						<input type="checkbox"/>